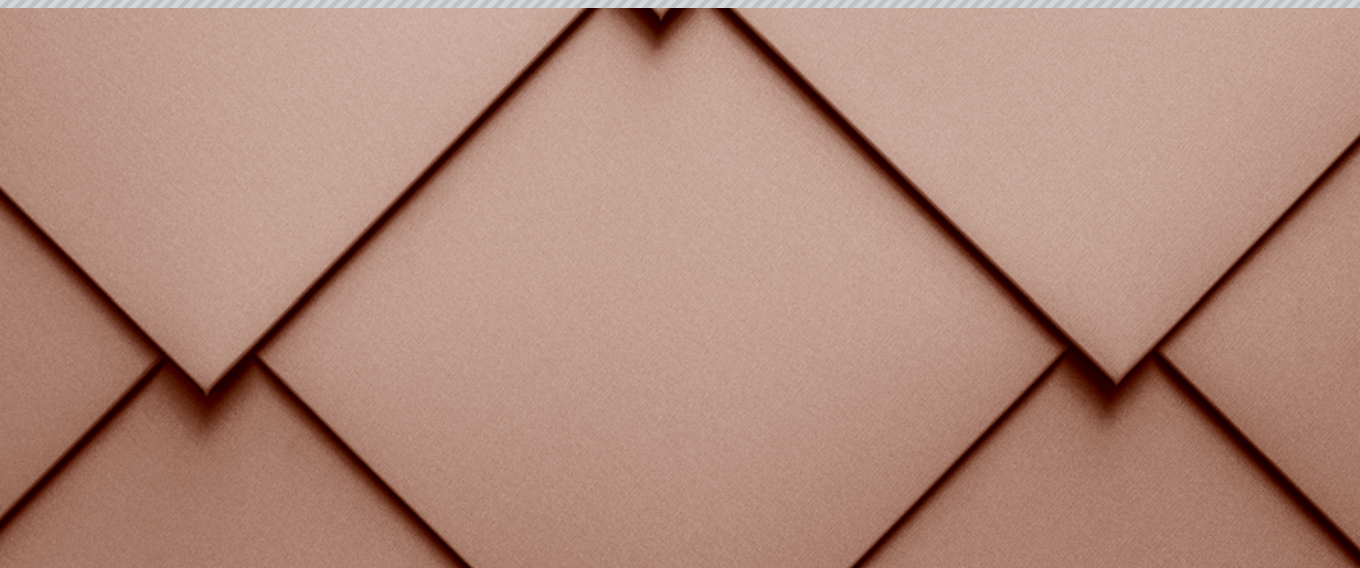




střechy · okapy · trapézy

Střešní krytina SATJAM Rombo Metallic montážní návod



www.satjam.cz

SATJAM Rombo Metallic – lehká krytina pro Vaši střechu je tvořena maloformátovou šablonou kosočtvercového tvaru se závěsným očkem, které zjednodušuje montáž krytiny na bedněných střechách, kde může nahradit kotvení pomocí příponek. Pro výrobu krytiny SATJAM Rombo Metallic je používán ocelový plech s povrchovou úpravou, Satmat 35 hrubozrnný nebo plech ze slitiny hliníku, který je dodáván s povrchovou úpravou AluMat. Finální povrchová úprava zajišťuje vysokou kvalitu, odolnost a trvanlivost střešní krytiny. Dokonalý vzhled zapadající do tradiční architektury, trvanlivost a odolnost proti klimatickým vlivům, technicky vyspělé řešení šetřící náklady a naprostá ekologická a zdravotní nezávadnost, to jsou hlavní, ale ne všechny výhody krytiny nové generace – krytiny SATJAM Rombo Metallic.

Pro využití všech vlastností a možností této výjimečné krytiny je velmi důležité seznámit se s jejími technickými daty a zejména s postupem montáže. Pro perfektní provedení střechy je však nutné mít podrobné odborné znalosti, zručnost, zaškolení a předepsané vybavení.

I. VŠEOBECNÁ ČÁST

Kvalitativní parametry výrobku zaručuje výrobce pouze při dodržení montážních a záručních podmínek.

1. Výrobky balené originálně od výrobce mají na etiketách tyto údaje:
 - kód a název výrobku
 - kód a název barvy výrobku a typu povrchové úpravy
 - počet kusů v balení
 - adresu výrobce
 - číslo zakázky
2. Předložení prodejního dokladu (faktury) je jednou z nezbytných podmínek uplatnění případné reklamace.
3. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené uživatelem nebo třetí osobou uživateli vlivem neznalostí všeobecných technických informací a podmínek k výrobku, zejména montážního návodu, záručních podmínek a manipulačního postupu při skladování.
4. Vlivem kombinace povolených tolerancí parametrů vstupních materiálů a výrobního procesu mohou vzniknout odchylky tónu teže barvy. Proto zejména u všech doobjednávek a zakázek expedovaných na více jak jedné paletě doporučujeme provést vizuální kontrolu shody barevného odstínu.

Pokyny pro montáž a manipulaci



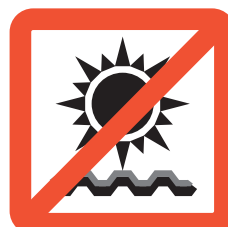
Nevykládat více balíků najednou



Skladovat pod plachtou nebo pod přístřeškem



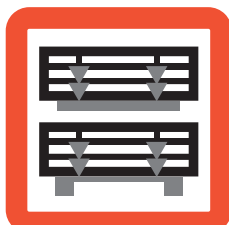
Při skladování vyspádovat pro odtékání vody



Neskladovat na slunci



Nepřevážet s převísem



Manipulovat jen ve vymezeném prostoru



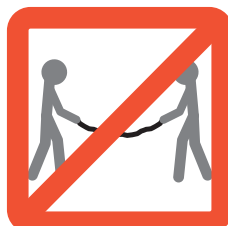
Vykládat vysokozdvížným vozíkem



Správné uchycení pásů



Nepoužívat úhlovou brsku

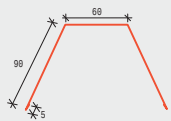
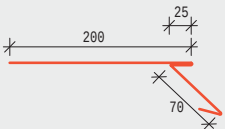


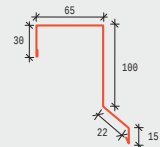
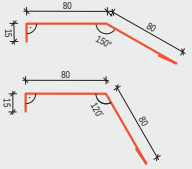
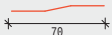
Zabraňte průhybu



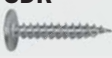
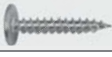
Zabraňte styku s chemickými látkami

Plechové lemování

Označení	Popis	Tvar a rozměr
HRP	HŘEBENÁČ ROMBO	
OPR	OKAPNÍ PLECH RAPID	
ORP	STARTOVACÍ OKAPOVÁ LIŠTA ROMBO	
RPU	PŘÍPONKA NEREZ ROMBO	

Označení	Popis	Tvar a rozměr
ZRP	ZÁVĚTRNÁ LIŠTA ROMBO	
OPF 120/150	OKAPNÍ PLECH POD FÓLII	
U 230	ÚŽLABÍ	
SPR	SPOJOVACÍ PLECH	
ZLRP 170	ZÁVĚTRNÁ LIŠTA PLOCHÁ	
SK 146 SN 146	STĚNOVÉ NÁROŽÍ STĚNOVÝ KOUT	

Spojovací materiál

Označení	Rozměr	Vrtná kapacita	Způsob použití	Povrchové úpravy střešních krytin
SDT1 (SDT INOX)² 	4,8×35	1 mm	Samovrtný šroub pro kotvení plechu do dřevěného podkladu	pozink, aluzinek a lakované, pro hliníkovou střešní krytinu je šroub v provedení INOX
SDT TORX 	4,8×35	1 mm	Samovrtný šroub pro kotvení plechu do dřevěného podkladu	pozink, aluzinek a lakované
S02T¹ (S02T INOX)² 	4,8×16	2 mm	Samovrtný sešivací šroub pro kotvení plechů mezi sebou	pozink, aluzinek a lakované, pro hliníkovou střešní krytinu je šroub v provedení INOX
S02T TORX 	4,8×16	2 mm	Samovrtný sešivací šroub pro kotvení plechů mezi sebou	pozink, aluzinek a lakované
POP NÝT⁵ 	4×9,5		Nýt pro kotvení plechů mezi sebou	pozink, aluzinek, lakované a také pro hliníkovou střešní krytinu
SDR 	4,2×25		Kotvení plechu přes perforaci do dřevěného podkladu. Plochá hlava.	pozink, aluzinek a lakované ocelové povrchové úpravy
SDR INOX 	4,2×25		Kotvení plechu přes perforaci do dřevěného podkladu. Plochá hlava.	hliník a prémiové povrchové úpravy

Krytinu lze rovněž kotvit hřebíky rozměru 2,5×25 v materiálovém provedení dle provedení krytiny - pro ocelové krytiny hřebíky pozinkované, pro hliníkové krytiny hřebíky hliníkové, nebo nerezové.

Krytinu lze k podkladu přistřelit. Použitelnost šroubů dle korozivních prostředí viz. tabulka na str. 11.

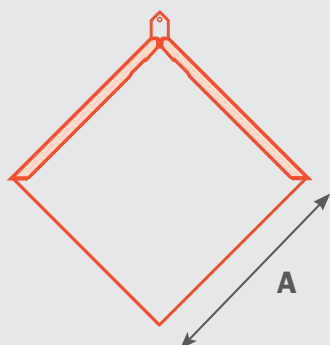
II. TECHNICKÁ DATA, ROZMĚRY, MATERIÁLY A POVRCHOVÉ ÚPRAVY

Satjam ROMBO METALIC

Střešní krytina: kusová taška

Druhy provedení střešní krytiny

Symbol	Prodejní název	A Stavební šířka mm	Užitná plocha/ks	Počet šablon/m ²
RM345	ROMBO METALIC	345	0,119 m ²	8,33 ks



PMH satmat hrubozrný
35 µm

PMH TopMat®
35 µm

APM AluMat

Bezpečný sklon krytiny SATJAM Rombo Metalic

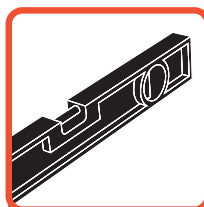
název krytiny	sklon použití dle doporučení výrobce			
	ve výšce nad 600 m.n.m.	při délce střešní roviny nad 10 m	v nechráněných polohách s intenzivními větry	
ROMBO METALIC	22°	27°	27°	27°

mezní sklon krytiny 18°

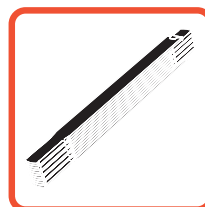
■ Těsnící pásky

Označení	Rozměr	Způsob použití
TP30-BUT	15mm×30m	Těsnící páska butylkaučuková. Používá se pro lepení difuzní fólie k porézním podkladům, jako těsnění pod konralatě, jako těsnění ve spojích trapézových plechů při malých sklonech, jako těsnění prosvětlovacích profilů.
SP-DS		Spojovací páska oboustranná s výstuhou, pro lepení přesahů difuzní fólie nebo pro nalepení difuzní fólie k plechovým prvkům.
SP-SS		Opravná páska jednostranná pro opravy difuzních fólií.
SP-VN		Opravná páska jednostranná k folii Satjamfol VN 200.
TP-PKL		Těsnící páska pod konralatě.

III. DOPORUČENÉ NÁSTROJE, NÁŘADÍ A DOPLŇKOVÝ MATERIÁL



Vodováha



Skládací metr



Tužka



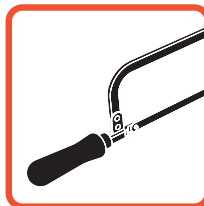
Nýťovací kleště



Falcovací kleště



Nůžky na plech



Pila



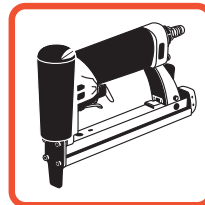
Kotoučová pila



El. nůžky na plech



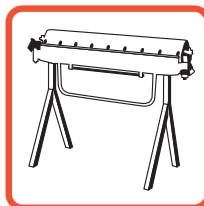
Aku-šroubovák



Sponkovačka



Kladivo



Ohýbačka plechu



Hřebíkovačka

Pro dělení šablon je zakázáno používat úhlovou brsku!!!

Při použití úhlové brusky dochází k přehřátí plechu a tím k nevratnému poškození plechu v místě řezu. Odletávající kovové částičky poškozují povrchovou úpravu plechu.



Doplňkový materiál:

- Difuzní pojistné fólie (druh a typ dle projektu), splňující požadavky ČSN 73 1901, doporučujeme některý z výrobků řady SATJAMFOL (odpovídá-li svými vlastnostmi danému použití).
- Kontralatě, střešní latě, prkna, případně jiné vynášecí prvky.
- Spojovací a kotevní materiál viz. tabulka.
- Polyuretanový nebo silikonový tmel.
- Doplnkový materiál – tvarovky, těsnění atd.

IV. VLASTNÍ MONTÁŽ

PŘIPRAVENOST STAVBY:

Hrubá stavba včetně krovu.

PŘED ZAHÁJENÍM MONTÁŽE:

1. Druhy konstrukcí:

- A) Dřevěný systém podpor: Tesařská konstrukce krovu nebo příhradových vazníků doplněná systémem kontralatí a prkenného bednění

- kontralatě – minimální výška 40mm
- Prkenné bednění tl. 25mm

Dřevo musí být kvalitně impregnované prostředky k tomu určenými a tato impregnace musí být dokonale zaschlá. Latě jsou do krokví upevněny přes kontralatě pomocí hřebíků odpovídající délky.

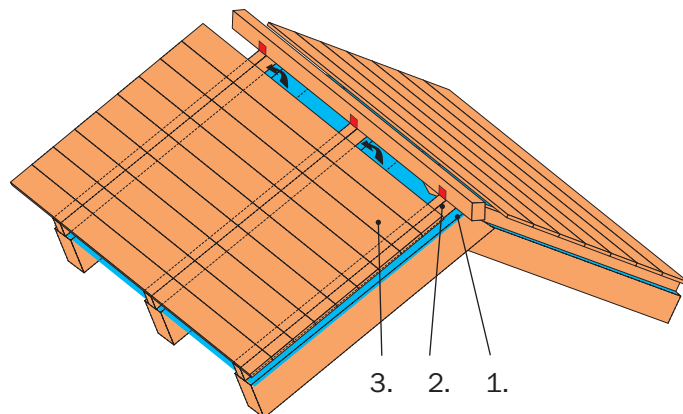
- B) U ocelové varianty krytiny je možná pokládka na systém kontralatí a latí

- kontralatě – minimální výška 40mm
- latě – nejčastěji s rozměry 40×60 mm nebo 50×60 mm

Dřevo musí být kvalitně impregnované prostředky k tomu určenými a tato impregnace musí být dokonale zaschlá. Latě jsou do krokví upevněny přes kontralatě pomocí hřebíků odpovídající délky.

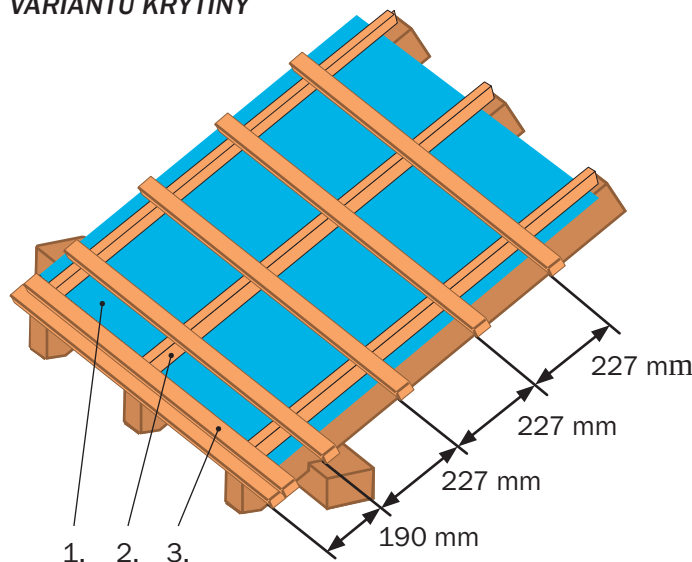
2. Pro kvalitní a hospodárné položení maloformátové plechové krytiny je nutné se pečlivě věnovat rozměření střechy. Bezpečný sklon krytiny musí být min. 22°. Minimální sklony jsou uvedeny v tabulce. Zjistěte případné odchylky od pravoúhlého tvaru střechy a odchylky v její rovině. Odchylky od rovinnosti vyrovnejte.

PRIORITNÍ ŘEŠENÍ PODKLADU PRO HLINÍKOVOU I OCELOVOU VARIANTU KRYTINY



1. DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200)
2. kontralať
3. prkenné bednění

ALTERNATIVNÍ ŘEŠENÍ POUZE PRO OCELOVOU VARIANTU KRYTINY

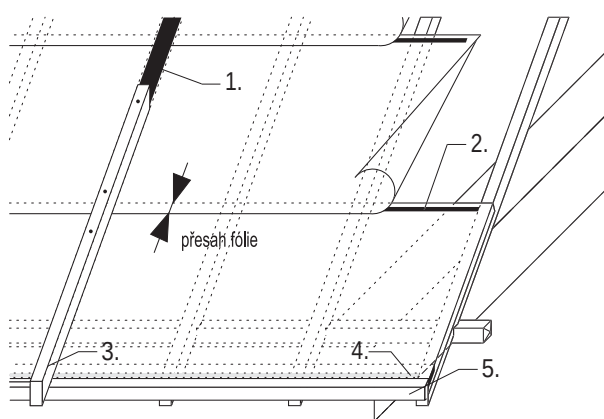


1. DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200)
2. kontralať
3. latování

MONTÁŽ DOPLŇKOVÉ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVY (DHV):

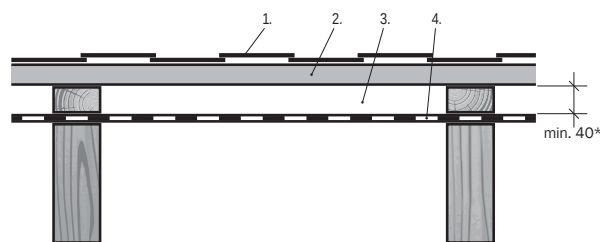
- Při návrhu a realizaci DHV je nutno dodržovat ustanovení technických norem, zejména ČSN 73 1901, a zvolit vhodný typ DHV. Pokud použijete některý z výrobků řady SATJAMFOL – postupujte následujícím způsobem.
- Souběžně s okapem začněte pokládat pojistnou difuzní fólii. Fólii napněte a přichytněte běžnými sponkami ke krovu.
- U okapové hrany ukončete fólii na okapnici (OPF 120/150). K okapnici fólii přilepte oboustrannou páskou (SP-DS) nebo těsnící páskou butylkaučukovou (TP30-BUT).
- Fólii dále připevněte kontralatěmi (výška min. 40 mm, dle sklonu střechy viz. ČSN 73 1901), které položte na krokve, do kterých je upevněte pozinkovanými hřebíky. Překrytí hřebene fólií proveďte až na samý závěr tak, aby fólie umožňovala odvod vody z obou střešních rovin.

MONTÁŽ DHV



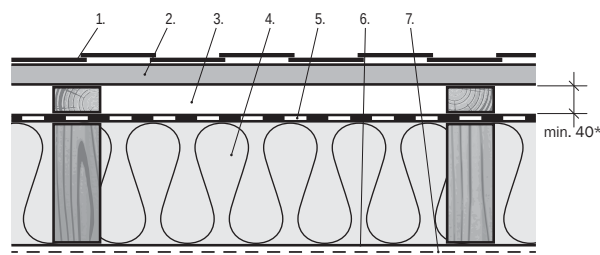
- V případě potřeby butylkaučuková páska (TP30-BUT) nebo TP-PKL
- V případě potřeby oboustranná lepicí páska (SP-DS)
- Kontralatě
- Páska SP-DS
- OPF120(150)
- V případě nízkého sklonu podtěsněte kontralatě. Pro těsnění použijte například TP30-BUT nebo TP-PKL.
- Chemická impregnace na kontralatích i krokvech musí být dokonale zaschlá, jinak hrozí porušení těsnosti difuzní fólie. Pro impregnaci mohou být použity pouze přípravky, které nejsou agresivní vůči fólii či krytině.
- U nízkých sklonů a tříplášťových střech doporučujeme jednotlivé pásy difuzní fólie přelepit. Kotvení krytiny přímo na prkenné bednění je možné jen tehdy, je-li pod bedněním vytvořena dostatečná odvětrávací mezera a DHV.
- Uvedený výčet skladeb střešních plášťů je pouze informativní. Skladba střešního pláště musí odpovídat platným ČSN a konkrétním požadavkům na danou stavbu.

STŘECHA BEZ TEPELNÉ IZOLACE



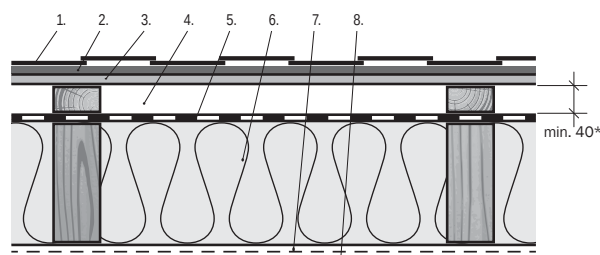
- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Střešní krytina | 3. Odvětrávací vrstva |
| 2. Prkenné bednění nebo laťování | 4. DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200) |

STŘECHA DVOUPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ (LAŤOVÁNÍ)



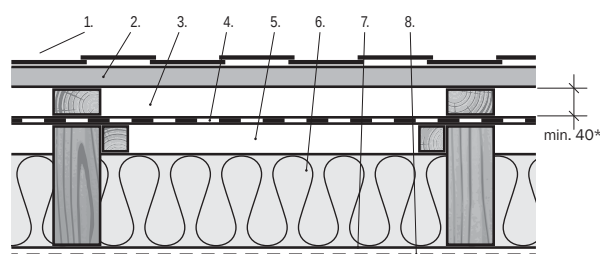
- | | |
|-----------------------|---|
| 1. Střešní krytina | 5. DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200) |
| 2. Laťování | 6. Parotěsná vrstva |
| 3. Odvětrávací vrstva | 7. Vnitřní obklad |
| 4. Tepelná izolace | |

STŘECHA DVOUPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ (BEDNĚNÍ)

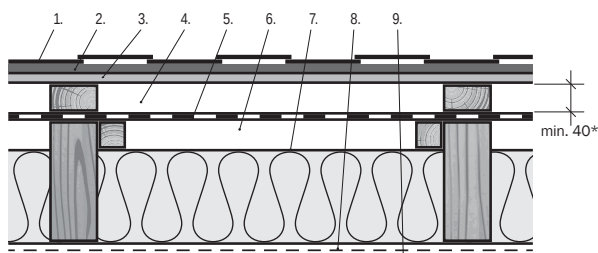


- | | |
|------------------------------------|---|
| 1. Střešní krytina | 5. DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200) |
| 2. Separační vrstva (TopSat, WRAP) | 6. tepelná izolace |
| 3. Prkenné bednění | 7. parotěsná vrstva |
| 4. odvětrávací vrstva | 8. Vnitřní obklad |

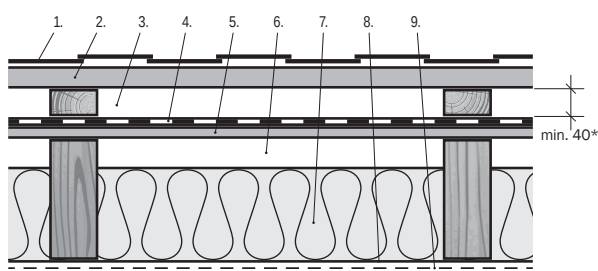
STŘECHA TŘÍPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ (LAŤOVÁNÍ)



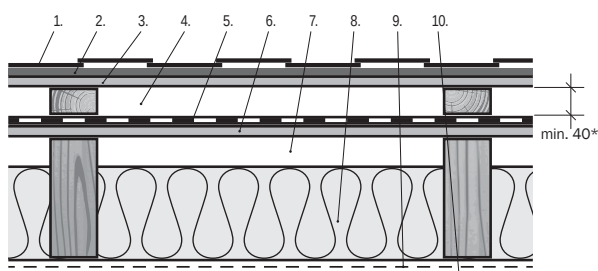
- | | |
|---|-----------------------|
| 1. Střešní krytina | 5. Odvětrávací vrstva |
| 2. Laťování | 6. Tepelná izolace |
| 3. Odvětrávací vrstva | 7. Parotěsná vrstva |
| 4. DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200) | 8. Vnitřní obklad |

STŘECHA TŘÍPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ (BEDNĚNÍ)

- | | |
|--------------------------|-----------------------|
| 1. Střešní krytina | WI 140, VN 200 |
| 2. Separační vrstva | 6. Odvětrávací vrstva |
| (TopSat, WRAP) | 7. Tepelná izolace |
| 3. Prkenné bednění | 8. Parotěsná vrstva |
| 4. Odvětrávací vrstva | 9. Vnitřní obklad |
| 5. DHV (např. Satjamfol) | |

**STŘECHA TŘÍPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ
DHV (LAŤOVÁNÍ)**

- | | |
|--------------------------|-----------------------|
| 1. Střešní krytina | 5. Bednění |
| 2. Laťování | 6. Odvětrávací vrstva |
| 3. Odvětrávací vrstva | 7. Tepelná izolace |
| 4. DHV (např. Satjamfol) | 8. Parotěsná vrstva |
| WI 140, VN 200) | 9. Vnitřní obklad |

**STŘECHA TŘÍPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ
DHV (BEDNĚNÍ)**

- | | |
|--------------------------|-----------------------|
| 1. Střešní krytina | 6. Bednění |
| 2. Separační vrstva | 7. Odvětrávací vrstva |
| (TopSat, WRAP) | 8. Tepelná izolace |
| 3. Prkenné bednění | 9. Parotěsná vrstva |
| 4. Odvětrávací vrstva | 10. Vnitřní obklad |
| 5. DHV (např. Satjamfol) | |
| WI 140, VN 200) | |

MONTÁŽ PODKLADU:

11. Jako podklad pod krytinu se standardně používá prkenné plnoplošné bednění tloušťky 25 mm. Krytinu v ocelové variantě je možno pokládat i na laťování. Pokud je použito laťování jsou první dvě latě na okapové hraně na sraz, vzdálenost spodních hran první a třetí latě je 190 mm a dále se laťuje v rozteči spodních hran latí 227 mm. Vždy používejte latě šířky 60mm. V případě montáže na latě je krytinu nutno připevňovat příponkami. Montáž hliníkové krytiny na laťování není možná. Na laťování nelze kotvit krytinu v případě, že jsou na střeše instalovány sněhové zábrany, bezpečnostní prvky, solární systémy, nebo podobné prvky.
12. V tomto pořadí, (fólie, kontralaťování, prkenné bednění/laťování) pokračujte až k hřebeni. Na montáž střešních latí nebo bednění používejte pozinkované hřebíky odpovídající délky tak, abyste střešní latě ukotvili do krokve (ne jen do kontralatě).
13. Tento postup opakujte na dalších stranách střechy.
14. Proveďte montáž podpěrných latí nároží, úžlabí a okrajových lišt dle následujících požadavků:
 - a) na konci střechy přesahující přes štítovou zeď. Bednění/latě jsou v požadovaném přesahu podloženy kontralatí a zaříznuty kolmo na směr latí do stejné délky. Přes tuto kontralať přetáhněte fólii a z boku připevněte prkno. O toto prkno bude opřena a k němu připevněna závětrná lišta.
 - b) úžlabí proveďte tak, aby přesah krytiny do úžlabí byl alespoň 100 mm
 - c) v hřebeni osadte hřebenovou lať pro uchycení větracího pásu hřebene.
 - d) u každého zatepleného nebo jen zabetonovaného krovu je nutné vytvořit podmínky pro dobrou ventilaci pod střešní krytinou. Doporučujeme vždy použít pojistnou difuzní fólii a střešní plášť odvětrat! Výpočet odvětrání dle ČSN 73 1901. Při montáži na prkenné bednění doporučujeme použití separační vrstvy. Je možno použít separační vrstvy Topsat a strukturovanou rohož WRAP nebo jinou vrstvu určenou pro tento účel výrobcem.

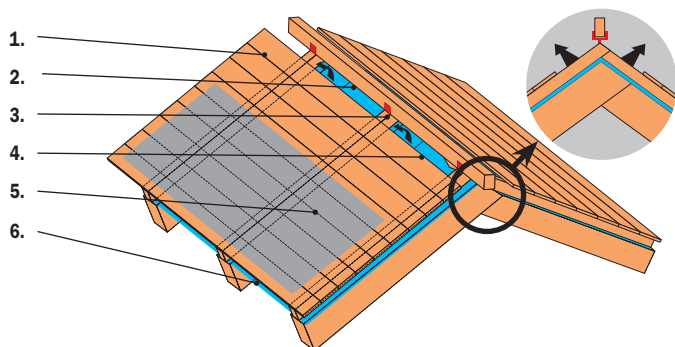
MONTÁŽ DOPLŇKOVÝCH KONSTRUKCÍ:

15. Před montáží krytiny proveďte montáž žlabových háků, úžlabí a okapových plechů. Dále horního oplechování u komína a oplechování střešních oken dle pokynu výrobce oken. V případě nutnosti provedení nestandardního oplechování použijte pro jeho výrobu tabule dodávané v rozměrech 1 250×2 000 mm, případně svitků na míru. Montáž sněhových zábran, jsou-li navrženy projektem, proveďte po namontování střešní krytiny. Při montáži těchto prvků je nutné vycházet z montážního návodu pro sněhové zábrany.

Krytina **SATJAM Rombo Metalic** má každou šablonu osazenou čtyřmi zámky, dvěma vnitřními na spodní straně a dvěma vnějšími na straně horní. V horní špici krytiny je připraveno kotevní očko pro kotvení krytiny na bednění bez nutnosti použití příponek. Ve vnějších zámcích jsou připraveny prolisy pro osazení příponek. Krytina se k podkladu kotví právě pomocí těchto oček nebo příponek, které se upevňují vruty, nebo hřebíky. Systém zámků a příponek zajišťuje přesné osazení a dokonalé ukotvení každé šablony a tím i dokonalou funkčnost střešního pláště jako celku. Pro osazení prvních šablon u okapové hrany jsou připraveny startovací šablony trojúhelníkového tvaru se zámkem, který se nasouvá na okapnici.

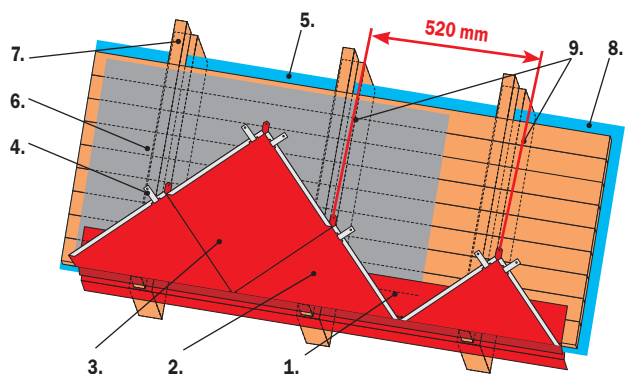
Osová rozteč těchto startovacích šablon je cca 520 mm a je potřeba ji před pokládkou odzkoušet osazením následující celé šablony, tak aby tato šablona dokonale zapadla do zámků a zámky byly slícovány. Doporučujeme provést vynesení kontrolních rysek na ploše střechy v místech špiček startovacích šablon.

BEDNĚNÍ



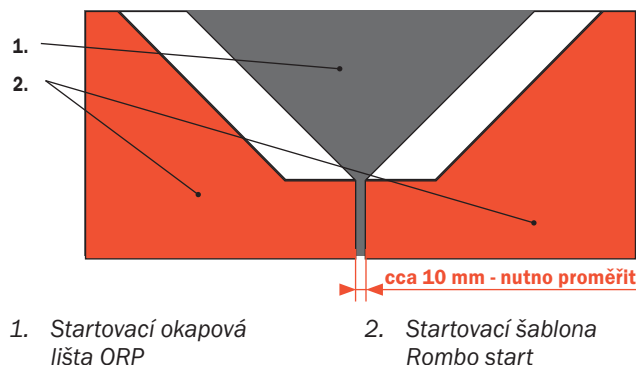
- | | |
|-------------------------|--|
| 1. Prkenné bednění | 5. Separační folie |
| 2. Hřebenová lať | 6. Doplnková hydroizolační vrstva - např. SATJAMFOL WI 140, VN 200 |
| 3. Držák hřebenové latě | |
| 4. Větrací štěrbbina | |

ZALOŽENÍ U OKAPOVÉ HRANY



- | | |
|---|--|
| 1. Startovací okapová lišta ORP | 4. SATJAM Rombo příponka |
| 2. Startovací šablona Rombo start | 5. Prkenné bednění |
| 3. Šablona Rombo - před započetím montáže cvičně osadte a přesně změřte rozteče | 6. Separační folie |
| | 7. Kontralať |
| | 8. Doplnková hydroizolační vrstva - např. SATJAMFOL WI 140, VN 200 |
| | 9. Kontrolní rysky |

DETAIL ZALOŽENÍ U OKAPOVÉ HRANY



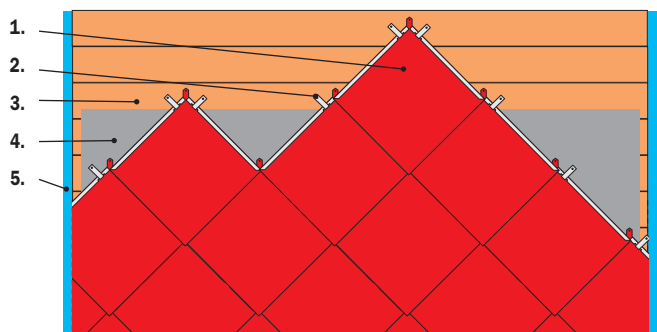
- | | |
|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Startovací okapová lišta ORP | 2. Startovací šablona Rombo start |
|---------------------------------|-----------------------------------|

Krytina je kladena na celoplošné bednění. Při montáži bednění zajistěte u hřebene odvod vzduchu z větrací mezery pomocí větrací štěrbbiny. Budou-li použity hřebenáče HRP, nebo SBE-HP, osadte hřebenovou lať.

Před začátkem montáže krytiny doporučujeme instalovat separační vrstvu. Může být použita strukturovaná rohož nebo jiný typ separační vrstvy určený pro toto použití. Jako první krok montáže krytiny osadte na okapovou hranu startovací okapovou lištu ORP. Na tuto okapnici budou nasouvány a osazovány startovací šablony. Startovací šablony montujte od středů jednotlivých střešních rovin ke krajům. Startovací šablony kotvěte přímo přes očko hřebíkem nebo vrutem nebo pomocí SATJAM Rombo příponek. Krytina je kladena na celoplošné bednění. Při montáži bednění zajistěte u hřebene odvod vzduchu z větrací mezery pomocí větrací štěrbbiny. Budou-li použity hřebenáče HRP, nebo SBE-HP, osadte hřebenovou lať.

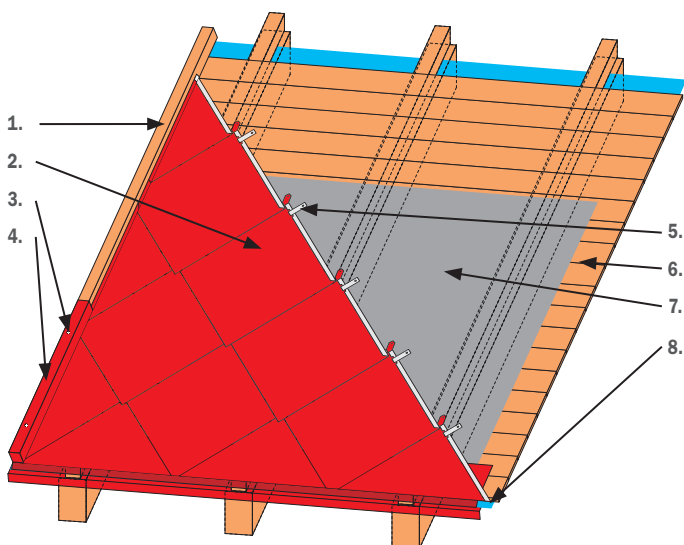
Před začátkem montáže krytiny doporučujeme instalovat separační vrstvu. Může být použita strukturovaná rohož nebo jiný typ separační vrstvy určený pro toto použití. Jako první krok montáže krytiny osadte na okapovou hranu startovací okapovou lištu ORP. Na tuto okapnici budou nasouvány a osazovány startovací šablony. Startovací šablony montujte od středů jednotlivých střešních rovin ke krajům. Startovací šablony kotvěte přímo přes očko hřebíkem nebo vrutem nebo pomocí SATJAM Rombo příponek šroubovaných do bednění vruty nebo přibíjených hřebíky. Po instalaci startovacích šablon si v ploše střechy rozměřte kontrolní body.

ROZMÍSTĚNÍ KRYTINY V PLOŠE



- | | |
|--------------------------|--|
| 1. Šablona Rombo | 4. Separační fólie |
| 2. SATJAM Rombo příponka | 5. Doplnková hydroizolační vrstva – např. SATJAMFOL WI 140, VN 200 |
| 3. Prkenné bednění | |

ZALOŽENÍ U OKAPOVÉ HRANY



- | | |
|--|--|
| 1. Štítová lať | 6. Prkenné bednění |
| 2. Šablona Rombo - zastřižená s ohybem | 7. Separační vrstva, (TopSat, Wrap) |
| 3. Závětrná lišta ZRP | 8. Doplnková hydroizolační vrstva – např. SATJAMFOL WI 140, VN 200 |
| 4. Šroub SDT 4,8×35 | |
| 5. SATJAM Rombo příponka | |

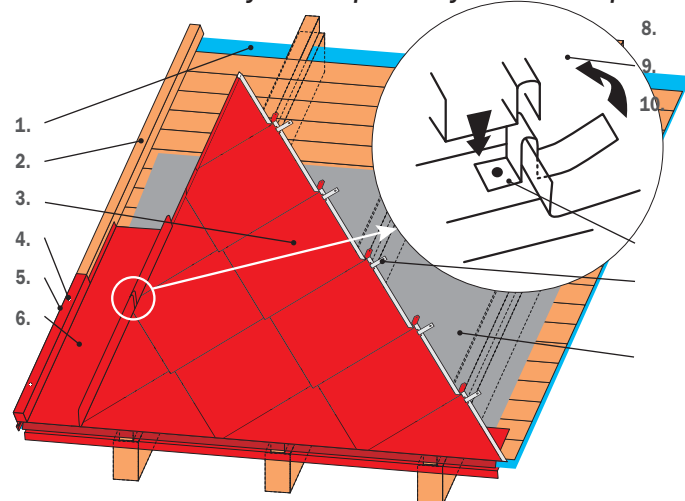
Po osazení startovacích šablon přistupte k instalaci krytiny. Jednotlivé šablony nasouvejte do zámek tak, aby byly dokonale osazeny. Je možné použití gumové paličky. Osazené šablony kotvete hřebíky nebo vruty v kotevních očích, nebo pomocí SATJAM Rombo příponky RPU. Přesnost pokládky kontrolujte pomocí kontrolních bodů.

Ukončení krytiny u zdi, nebo štítu proved'te následovně: Ve spádnici instalujte lať, ke které doběhne krytina a bude na ní uchycena závětrná lišta ZRP, nebo oplechování ke zdi OZR. Krajiní šablony musí být u takovéto instalace děleny na polovinu s přesahem cca 20 mm, který bude vyhnut nahoru k latě. Krytinu v ohybu k latě přišroubujte. V ohybu dbejte na osazení po vodě. Takto osazenou krytinu překryjte závětrnou lištou, kterou přikotvíte šrouby SDT 4,8×35. V případě, že z důvodu rozměru střechy, nebo úhlu mezi okapovou hranou a štítem by nebylo možno krajiní šablony dělit na půl, použijte vyrovnávací prvek. Rozměry a přesný tvar

tohoto prvku jsou závislé na konkrétním tvaru střechy. Opět rozdělte krajiní šablony na půl s přesahem cca 20 mm, který vyhněte nahoru. Šablony v tomto ohybu přikotvíte k podkladu příponkou. Na ohyb nasad'te vyrovnávací prvek, který přikotvíte k latě a osad'te závětrnou lištu ZRP stejně jako v minulém případě.

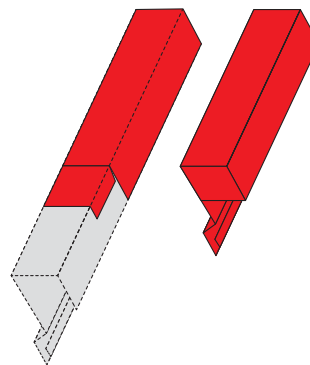
ŠTÍTOVÁ HRANA

osazení závětrné lišty ZRP za použití vyrovnávacího prvku

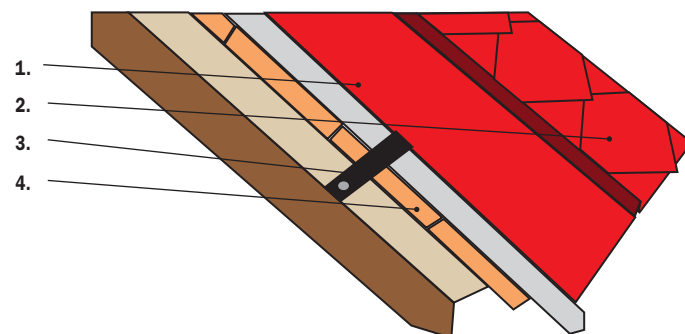


- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. Doplnková hydroizolační vrstva – např. SATJAMFOL WI 140, VN 200 | 5. Závětrná lišta ZRP |
| 2. Štítová lať | 6. Vyrovnávací prvek - atyp |
| 3. Šablona Rombo - zastřižená s ohybem | 7. Příponka |
| 4. Šroub SDT 4,8×35 | 8. SATJAM Rombo příponka |
| | 9. Prkenné bednění |
| | 10. Separační vrstva, (TopSat, Wrap) |

DETAIL UKONČENÍ ZÁVĚTRNÉ LIŠTY ZRP



DETAIL ŠTÍTOVÉ HRANY

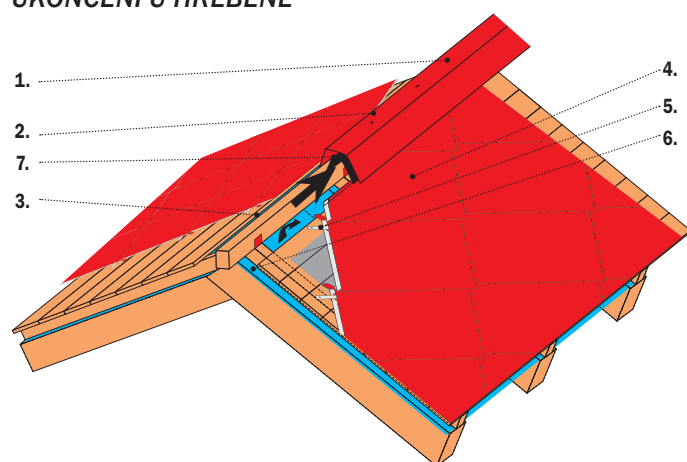


- | | |
|--|--------------------|
| 1. Vyrovnávací prvek - atyp | 3. Příponka |
| 2. Šablona Rombo - zastřižená s ohybem | 4. Prkenné bednění |

Při osazování hřebenáče nezapomeňte na větrání střešního pláště. Při použití hřebenáčů HRP, nebo HRS je větrání zajištěno štěrbinou mezi krytinou a hřebenáčem. Poslední šablony, které dobíhají do hřebene proto vyhněte směrem nahoru tak, aby bylo zabráněno vnikání vody. Hřebenáče se v tomto případě instalují na hřebenovou lať. Doporučujeme použití větracího pásu hřebene. Pro posílení větrání je možno použít odvětrávací tašku OTR.

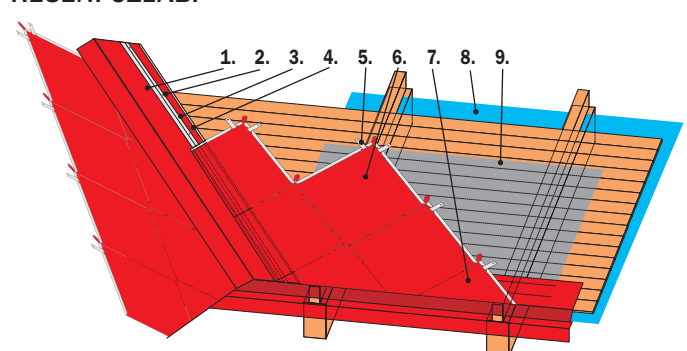
Napojení krytiny na úžlabí se provádí přes prvek SPR a to tak, že se každá šablona krytiny musí odstříhnout podle linie vyznačující úžlabí s přesahem cca 30 mm. Tento přesah se ohne o 180° směrem dolů. Přesah šablony do úžlabí musí být alespoň 100 mm. Ohyb na střižené šabloně se zasune do prvku SPR. Jednotlivé šablony se kotví pomocí vrutů přes SATJAM Rombo příponka.

UKONČENÍ U HŘEBENE



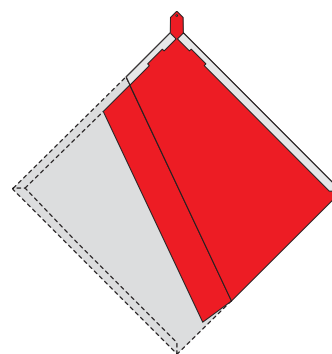
- | | |
|---|--|
| 1. Hřebenáč HRP (alternativně HRS) | 5. SATJAM Rombo příponka |
| 2. Šroub SDT 4,8×35 | 6. Doplnková hydroizolační vrstva – např. SATJAMFOL WI 140, VN 200 |
| 3. Hřebenová lať | 7. Větrací pás |
| 4. Šablona Rombo - zastřižena s ohybem pod hřebenáč | |

ŘEŠENÍ ÚŽLABÍ

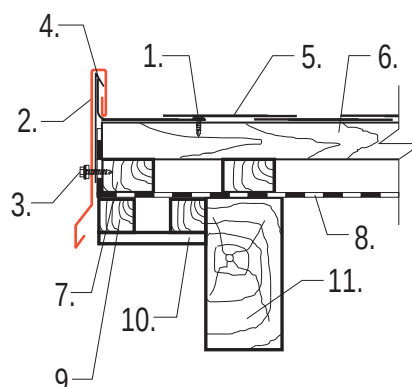


- | | |
|---|--|
| 1. Úžlabí U 230 | 7. Startovací šablona Rombo start |
| 2. SPR | 8. Doplnková hydroizolační vrstva – např. SATJAMFOL WI 140, VN 200 |
| 3. Spojovací plech SPR | 9. Separční fólie |
| 4. Butylkaučuková páska (mezi U230 a SPR) | |
| 5. SATJAM Rombo příponka | |
| 6. Šablona Rombo | |

ZASTŘÍŽENÍ A OHYB ŠABLONY ROMBO

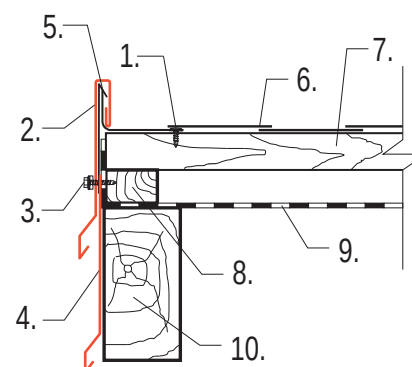


UKONČENÍ STŘECHY LEMOVÁNÍM S PŘESAHEM, ZÁVĚTRNÁ LIŠTA PLOCHÁ ZLRP



- | | |
|---|--|
| 1. Šroub SDR 4,2×25, nebo SDR INOX 4,2×25 (v oku nebo připsece) | 6. Laťování |
| 2. Závětrná lišta plochá ZLRP | 7. Kontralať |
| 3. Šroub SDT 4,8×35, nebo SDT INOX 4,8×35 | 8. DHV – např. SATJAMFOL WI 140 (VN 200) |
| 4. Příponka | 9. Lišta |
| 5. Střešní krytina | 10. Podbití |
| | 11. Krov |

UKONČENÍ STŘECHY LEMOVÁNÍM BEZ PŘESAHU, ZÁVĚTRNÁ LIŠTA PLOCHÁ ZLRP



- | | |
|---|--|
| 1. Šroub SDR 4,2×25, nebo SDR INOX 4,2×25 (v oku nebo připsece) | 5. Příponka |
| 2. Závětrná lišta plochá ZLRP | 6. Střešní krytina |
| 3. Šroub SDT 4,8×35, nebo SDT INOX 4,8×35 | 7. Laťování |
| 4. Okapnice atyp (výška dle potřeby) | 8. Kontralať |
| | 9. DHV – např. SATJAMFOL WI 140 (VN 200) |
| | 10. Krov |

SLUNEČNÍ KOLEKTORY A FOTOVOLTAICKÉ SYSTÉMY

Střechy provedené z krytiny SATJAM Rombo Metallic jsou vhodné pro montáž těchto zařízení. Většina dodavatelů solárních systémů dodává své výrobky včetně nosného roštu a kotevních prvků. Při montáži postupujte v souladu s montážním návodem výrobce solárních systémů a zajistěte, aby veškeré prostupy přes krytinu byly dokonale zajištěny proti vnikání vody. Je možné použít také držák pro solární systémy ze sortimentu firmy SATJAM.

ATYPICKÉ DETAILY

Není-li možné jakýkoliv detail provést z vyráběného sortimentu doplňků, lze použít tabuli plechu plech ve svitku se shodnou povrchovou úpravou nebo jiný plech s vysokou korozní odolností (pozink, titan-zinek, olověný pás, u hliníkových krytin - hliníkový plech). Všechny na stavbě provedené střížné hrany a poškozená místa přímo vystavená povětrnostním vlivům musí být u krytin s lakoplastovou povrchovou úpravou opatřena nátěrem opravnou barvou.

UPOZORNĚNÍ

Střešní konstrukce musí odpovídat platným normám, předpisům i doporučením výrobce pro montáž dané střešní krytiny. Zvláště u budov s obytným podkrovím je nutné navrhovat (dvou i tří plášťové) dokonalé odvětrání střešního pláště v souladu s platnými technickými normami. Skladby střešního pláště je vhodné ověřit tepelně-technickým výpočtem. Každá střecha je originál, návod výrobce nemůže zohlednit všechny možnosti řešení detailů. Proto výrobce neručí za případné škody vzniklé nesprávným použitím nebo nepochopením návodu.

PŘEHLED KOROZIVNÍCH PROSTŘEDÍ

třída	produkt	Stupeň korozní agresivity					povrchová úprava
		C1	C2	C3	C4	C5	
EL element	AIZn aluzinek	✓	✓	☎	☎	✗	aluzinek min. 150 g/m ²
EF efekt	PE25 polyestersat 25 µm	✓	✓	✓	✗	✗	polyester 25 µm
EF efekt	PMH satmat hrubozrnný 35 µm	✓	✓	✓	✗	✗	polyester 35 µm
EF+ efekt+	PMH TopMat 35 µm	✓	✓	✓	✓	✗	polyester 35 µm
ET extra	PUX Purmax® 40 µm	✓	✓	✓	✓	✗	hybrid polyester/polyuretan 40 µm
ET extra	PUM Purmat® 50 µm	✓	✓	✓	✓	✗	polyuretan 50 µm
EX excelent	CR Crown BT 26 µm	✓	✓	✓	☎	✗	polyester s vysokou odolností 26 µm
EX excelent	APM AluMat® AluMat® Stucco	✓	✓	✓	☎	✗	polyester 25 µm

PŘEHLED KOROZIVNÍCH PROSTŘEDÍ

TYP ŠROUBU	STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY				
	C1	C2	C3	C4	C5
SDT lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
SDT INOX lakovaný	✓	✓	✓	✓	✗
SDT TORX lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
SDT pro bezpečnostní prvky FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
SDT pro bezpečnostní prvky INOX	✓	✓	✓	✓	✗
SDR FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
SDR INOX	✓	✓	✓	✓	✗
S02T FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
S02T lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
S02T INOX lakovaný	✓	✓	✓	✓	✗
S02T TORX lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
S03T FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
S03T Lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
S05T FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
S05T lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
S012T FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
S012T lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
SPSL	✓	✓	✓	✓	✗
SDB lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗

Vysvětlivky:

- ✓ – doporučeno
- ✗ – nevhodné použití, ztráta záruky
- ☎ – informujte se na našem technickém oddělení

POSTUP PŘI SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVĚ PRODUKTŮ SATJAM

VŠEOBECNÉ POKYNY

Při převzetí zakázky, před počátkem montáže, se ujistěte, že je zakázka kompletní a nevykazuje zjevné vady. Provedte kontrolu typu, materiálu, barevnosti, délky a počtu kusů dodaných výrobků.

Je-li důvod k reklamaci z důvodu výskytu vady zjistitelné před zahájením montáže nebo na začátku montáže, nesmí být montáž zahájena nebo musí být přerušena a dodavatel musí být neprodleně písemně vyrozuměn. Do vyjádření výrobce se nesmí výrobky montovat. Nároky po montáži nebudou uznány.

Dbejte na to, aby se výrobky nedostaly do styku s agresivními látkami a barevnými kovy, zvláště pak s mědí, vodou obsahující ionty mědi, a to včetně spojení vznikající stékající vodou nebo materiály, které mohou způsobit změnu elektrického potenciálu, ani s výrobky mědi pokovenými, vápnem, cementem a jinými pojivy, kyselinami, louhy, zplodinami hoření, látkami obsahujícími dehet a jinými agresivními chemickými látkami. U hliníkových plechů zamezte i styku s ocelí, a to včetně spojení vznikajícího stékající vodou.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Dobu skladování omezte na minimum. Není dovoleno skladování nezakrytých výrobků. V případě krátkodobého skladování (max. 1 týden) skladujte výrobky pod plachtou a zajistěte odvětrání. Originální přepravní obal není určen ke skladování výrobků.

Je-li nutná doba skladování delší, než jeden týden, umístěte výrobky v suché a větrané místnosti a ponechte je odkryté s volným přístupem vzduchu ke všem vrstvám. Pozinkované a aluzinkové plechy opatřete navíc vrstvou konzervačního oleje. Naolejování a pasivace pozinkovaných a aluzinkových plechů provedená výrobcem tvoří ochranu před bílou korozi pouze během přepravy. V případě zatečení vody, mezi jednotlivé plechy, nebo jejího zkonkondenzování může dojít ke vzniku elektrického článku a následné korozi. Plechy, které byly ovlhčeny během přepravy nebo skladování, osušte a následně jednotlivé pásy proložte tak, aby byla zajištěna volná cirkulace vzduchu.

Pozinkované a aluzinkové plechy po osušení zkontrolujte a opatřete vrstvou konzervačního oleje.

Plechů uložené v balících nebo ve svitcích nesmí být skladovány na volném prostranství nebo v místech vystavených působení vlhkosti a teplotním změnám.

Zvláštní pozornost věnujte vykládce v zimních podmínkách a následnému skladování ve vytápěných skladech. V důsledku značných teplotních rozdílů vzniká kondenzát.

Lakované plechy jsou z výroby opatřeny ochrannou fólií, která je určena výhradně k ochraně povrchu plechů před mechanickým poškozením. Použití ochranné fólie nezbavuje povinnosti zabezpečit a chránit plechy během skladování a zpracování proti působení chemických a povětrnostních vlivů. Při skladování delším než 2 týdny je nutno odstranit z výrobků ochrannou folii a jednotlivé díly krytiny proložit tak, aby byla umožněna volná cirkulace vzduchu mezi jednotlivými díly a vyloučit kondenzaci. Při nedodržení těchto pravidel hrozí vznik bílé koroze.

Při skladování a dopravě dbejte, aby plechy nebyly vystaveny nadměrnému slunečnímu záření a vysokým teplotám. Při skladování v nevhodném prostředí, vniknutí vlhkosti pod fólii nebo při nadměrném zahřátí plechů může dojít ke změně přilnavosti folie k povrchu vlivem degradace lepidla. Při teplotách materiálu pod 15°C může docházet k větší přidržitosti folie k podkladu, což způsobuje pracnější odstraňování folie a možnost ulpívání lepidla na

povrchu výrobků. Dojde-li v důsledku tohoto k ulpění lepidla na povrchu plechu, odstraňte je benzínovým čističem. Vždy dbejte na co možná nejkratší kontakt povrchu plechu s rozpouštědlem. Je zakázáno používat k čištění abrazivní prostředky. Maximální doba skladování nesmí být delší než 6 měsíců od data výroby. Při nedodržení výše uvedených pokynů dojde ke ztrátě záruky.

PŘEPRAVA

Přepravujete-li plechy vlastním dopravním prostředkem, musí mít takový automobil ložnou plochu umožňující bezproblémovou nakládku i vykládku a její délka musí odpovídat délce přepravovaných výrobků. Ty nesmí přesahovat za hranu automobilu. Správné uložení a ukotvení výrobků během přepravy zabrání poškození jejich povrchu.

Pozinkované a aluzinkové plechy během přepravy bezpodmínečně chraňte před působením povětrnostních vlivů.

Vykládku proveďte odpovídajícím manipulačním nebo zvedacím zařízením (viz piktogramy v úvodu) nebo při ruční vykládce odpovídajícím počtem osob tak, aby nedošlo k poškození povrchové úpravy, k ohnutí bočních hran a k nadměrnému průhybu plechů. Nadměrný průhyb plechů způsobuje později problémy s jejich správným slícováním při montáži (natažení v zámcích) a na reklamace takové vady nebude brán zřetel.

DĚLENÍ A MONTÁŽ

K dělení plechů používejte mechanické nůžky, elektrické nůžky nebo elektrickou prostřihávačku. Po ukončení montáže bezpodmínečně očistěte povrch plechů od pilin, třísek a jiných nečistot. Použití úhlové brusky je zakázáno!

Jakékoliv dodatečné ohyby plechu provádějte pouze při teplotě plechu i okolního prostředí nad 5 °C.

Všechny řezné hrany, poškrábaná místa a jiná poškození povrchu, k nimž dojde při montáži zapravte správkovou barvou dle pokynů uvedených na obale.

Pro spojování a kotvení používejte pouze doporučený spojovací a kotevní materiál. Spojovací a kotvní materiál z pozinku a nerezu používejte na pozinkovaný a aluzinkovaný plech. Pro hliníkové plechy použijte spojovací a kotvící prvky z hliníku nebo nerezi.

ÚDRŽBA

Jednotlivé typy povrchových úprav používejte tak, aby svou odolností odpovídaly agresivitě prostředí v dané lokalitě.

Bez ohledu na umístění stavby provádějte (minimálně jednou ročně) prohlídky a údržbu zabudovaných plechů (týká se i krytin), zabráníte tak jejich předčasnému stárnutí. Případné poškození povrchové úpravy očistěte a opravte správkovou barvou.

Při znečištění povrchu očistěte. Pro čištění doporučujeme použít teplou vodu s běžným typem saponátu. Je zakázáno používat abrazivní prostředky (drátěnky, ocelové kartáče, prášky na nádobí a brusné pasty). Pro odstranění nečistot nerozpustných ve vodě použijte benzínový čistič. Při čištění benzínovým čističem dbejte následujících zásad:

- Povrch nesmí být v dlouhodobém kontaktu s touto látkou.
- Před započatím čištění je nutné postup odzkoušet na vzorku. Jde zejména o kontrolu povrchu po vyčištění.
- Po očištění musí být povrch opláchnut vodou. Je zakázáno používat jiná organická rozpouštědla.

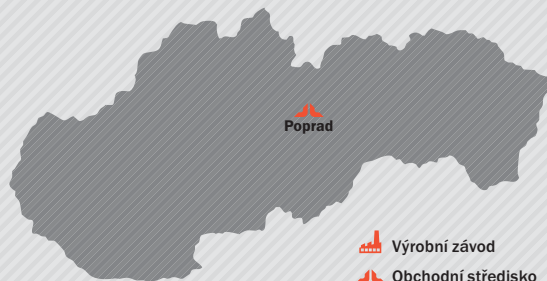
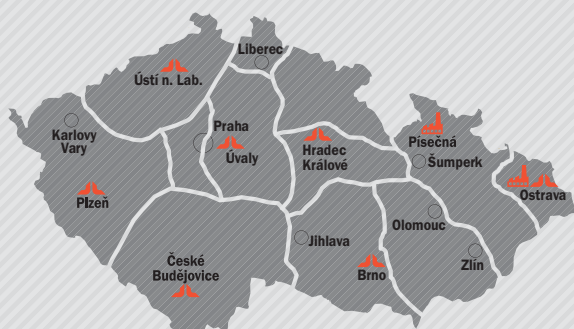
TECHNICKÉ ODDĚLENÍ:

Mobil: 605 248 726

Fax: 596 231 098



střechy · okapy · trapézy



Výrobní závod

Obchodní středisko

- SATJAM, s.r.o., Michalská 1032/21, 710 00 Ostrava
tel.: +420 596 223 511, fax: +420 596 223 560
e-mail: satjam@satjam.cz
- Praha – Jiráskova 367, 250 82 Úvaly
tel.: +420 281 980 861, e-mail: praha@satjam.cz
- Brno – Kaštanová 34, 620 00 Brno
tel.: +420 517 070 019, e-mail: brno@satjam.cz
- Ostrava – Michalská 1032/21, 710 00 Ostrava
tel.: +420 596 223 535, e-mail: ostrava@satjam.cz
- Hradec Králové – Areál VESNA, Čeperka 306
tel.: +420 495 490 877, e-mail: hradec.kralove@satjam.cz
- Ústí nad Labem – Textilní 3459, 400 01 Ústí nad Labem
tel.: +420 477 750 311, e-mail: usti@satjam.cz
- České Budějovice – Dobrovodská 2129, 370 06 České Budějovice
tel.: +420 380 070 171, e-mail: ceske.budejovice@satjam.cz
- Plzeň – Tovární ul., 330 12 Horní Bříza
tel.: +420 377 010 085, e-mail: plzen@satjam.cz

- SATJAM, s.r.o., Hodžova 3/3292,
P.O.BOX 66, 058 01 Poprad
tel.: +421 527 723 617, fax: +421 527 893 512
e-mail: obchod@satjam.sk

CCS BONUS SATJAM

vždy něco navíc pro klempíře a pokrývače

V novém programu CCS Bonus SATJAM sbíráte a čerpáte body jednoduše.

<http://bonus.satjam.cz>



JSME DRŽITELI CERTIFIKÁTŮ

- ČSN EN ISO 9001:2016
- ČSN EN ISO 14001:2016
- ČSN OHSAS 18001:2008

NÁŠ KOMPLETNÍ SORTIMENT

- stěnové kazety, panely
- konstrukční profily
- rovinné plechy, svitky
- interiérové podhledy a obklady
- nadkroevní izolace



NAŠE PRODUKTY VYRÁBÍME Z MATERIÁLŮ RENOMOVANÝCH SPOLEČNOSTÍ:



voestalpine



SSAB

Váš prodejce

www.satjam.cz